

Zubehör / Ersatzteile

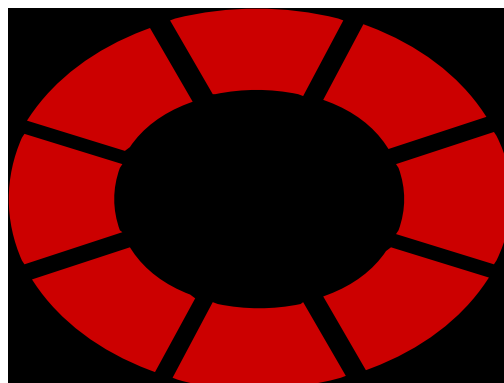
KONDENSATHEBEANLAGE

Conlift 1

Typenbezeichnung	Artikelnummer	Nennweite	Gehäuselänge
–	02CONLIFT1	–	–

Merkmale

- Kondensathebeanlage zum automatischen Fördern von Kondensat.
- Die Hebeanlage ist steckerfertig ausgeführt und besteht aus Sammelbehälter, Pumpe mit zugänglicher Hydraulik sowie zwei Schwimmerschaltern.
- Der erste Schwimmer dient zum Ein- und Ausschalten.
- Der zweite Schwimmer für die Alarmschaltung.
- Der Alarmkontakt ist als potentialfreier Wechselkontakt (Öffner/Schließer) ausgeführt.
- Im Lieferumfang befinden sich Anschlusskabel mit Schukostecker sowie Alarmkabel mit je 1,7 m Länge.
- Weiterhin im Lieferumfang enthalten sind 6 m Druckschlauch, ein serienmäßig integrierter Rückflussverhinderer, Zu- und Ablaufanschlussstücke sowie das
- Montagematerial für bodenstehende oder wandhängende Installation.



- **Max. Pumpvolumen:** 588 l/h
- **Max. Förderhöhe** 5,5 m
- 475 l/h Pumpvolumen bei 2 m Förderhöhe
- Elektroanschluss mit Schuko-Stecker
- **Motorleistung** 75 W
- Nennstrom 0,65 A / Anschlussspannung 230V