Punktabsaugarme

ME-ABSAUGARM, 3 GELENKE

STANDARD, GRÖSSE 1650-100

Artikelnummer	Type	Ausführung	Durchmesser
13MEB1650100	ME 100	Standard	100 mm

Anwendung

Optimaler Absaugarm für Laborbereich sorgt mit seinem einzigartigen Design von Gelenken und stabilen Befestigungen für einen besonders niedrigen Druckabfall.

Merkmale



Dies führt zu zahlreichen weiteren Vorteilen:

- Energiesparend
- Geräuschärmer
- Geringeres Risiko für störende Lüftungsgeräusche
- Geringer Druckabfall, ohne größere Abmessungen auswählen zu müssen
- Leicht mit anderen Absaugern im gleichen Lüftungssystem kombinierbar

Die Standardausführung eignet sich für die meisten Luftverunreinigungen z.B. in:

- Labors
- Schulen und Universitäten
- Pharmazeutische Industrie
- Friseursalons
- Elektronikindustrie

Zubehör & Ersatzteile

Artikel-Nr.	Beschreibung
13MPH375	FLACHHAUBE MPH 375 - STANDARD 375x250mm (ohne Stutzen MHR)
13MEPH375100	FLACHHAUBE MEPH FÜR ME GRÖSSE 375-100 - STANDARD
13MM251	METALLHAUBE MM-251 - STANDARD ø250 mm (ohne Stutzen MHR)
13MEM251100	METALLHAUBE MEM FÜR ME GRÖSSE 251-100 - STANDARD
13MK351	KUPPELHAUBE MK 351 - STANDARD ø350mm (ohne Stutzen MHR)
13MEK351100	KUPPELHAUBE MEK FÜR ME GRÖSSE 351-100, STANDARD
13MK500	KUPPELHAUBE MK 500 - STANDARD ø500mm (ohne Stutzen MHR)
13MEK500100	KUPPELHAUBE MEK FÜR ME GRÖSSE 500-100, STANDARD

Änderungen vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
Alle Fotos Symbolfotos

Artikel-Nr.	Beschreibung
13MEK351100PA	KUPPELHAUBE MEK - PA FÜR ME GRÖSSE 351-100, ø100 MM
13MSH500	ABSAUGHAUBE SCHRÄG MSH 500 570x470mm (ohne Stutzen MHR)
13MESH500100	ABSAUGHAUBE SCHRÄG MESH 500-100; 570x470 mm
13MEHR100	ANSCHLUSSSTUTZEN FÜR HAUBEN MEHR-100 - STANDARD
13MESG100	SCHUTZGITTER MESG-100 (für ME-Arme ø100mm)

Nachweise & Zertifikate

Dokument	Nummer	Stand
Technische Daten	WF00020183	07/2026

Abruf 23.11.2026 · Seite 2 von 2
Änderungen vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
Alle Fotos Symbolfotos