

Punktabsaugarme

ME-ABSAUGARM, 3 GELENKE

STANDARD, GRÖSSE 1650-100

Typenbezeichnung	Artikelnummer	Nennweite	Gehäuselänge
–	13MEB1650100	–	–

Anwendung

Optimaler Absaugarm für Laborbereich sorgt mit seinem einzigartigen Design von Gelenken und stabilen Befestigungen für einen besonders niedrigen Druckabfall.

Dies führt zu zahlreichen weiteren Vorteilen:

Merkmale

- Energiesparend
- Geräuschärmer
- Geringeres Risiko für störende Lüftungsgeräusche
- Geringer Druckabfall, ohne größere Abmessungen auswählen zu müssen
- Leicht mit anderen Absaugern im gleichen Lüftungssystem kombinierbar

Die Standardausführung eignet sich für die meisten Luftverunreinigungen z.B. in:

- Labors
- Schulen und Universitäten
- Pharmazeutische Industrie
- Friseursalons
- Elektronikindustrie



Zubehör & Ersatzteile

Artikel-Nr.	Beschreibung
13MPH375	FLACHHAUBE MPH 375 - STANDARD 375x250mm (ohne Stützen MHR)
13MEPH375100	FLACHHAUBE MEPH FÜR ME GRÖSSE 375-100 - STANDARD
13MM251	METALLHAUBE MM-251 - STANDARD ø250 mm (ohne Stützen MHR)
13MEM251100	METALLHAUBE MEM FÜR ME GRÖSSE 251-100 - STANDARD
13MK351	KUPPELHAUBE MK 351 - STANDARD ø350mm (ohne Stützen MHR)
13MEK351100	KUPPELHAUBE MEK FÜR ME GRÖSSE 351-100, STANDARD
13MK500	KUPPELHAUBE MK 500 - STANDARD ø500mm (ohne Stützen MHR)

Artikel-Nr.	Beschreibung
13MEK500100	KUPPELHAUBE MEK FÜR ME GRÖSSE 500-100, STANDARD
13MEK351100PA	KUPPELHAUBE MEK - PA FÜR ME GRÖSSE 351-100, ø100 MM
13MSH500	ABSAUGHAUBE SCHRÄG MSH 500 570x470mm (ohne Stützen MHR)
13MESH500100	ABSAUGHAUBE SCHRÄG MESH 500-100; 570x470 mm
13MEHR100	ANSCHLUSSSTUTZEN FÜR HAUBEN MEHR-100 - STANDARD
13MESG100	SCHUTZGITTER MESG-100 (für ME-Arme ø100mm)

Nachweise & Zertifikate

Dokument	Nummer	Stand
Technische Daten	WF00020183	07/2026