

Punktabsaugarme Ventilatoren

RADIALVENTILATOR STAHL

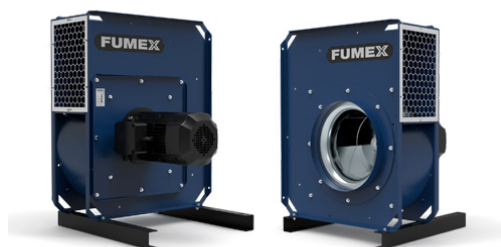
FBE 1100, einseitig saugend

Typenbezeichnung	Artikelnummer	Nennweite	Gehäuselänge
–	13FBE1100	–	–

Merkmale

FBE – ein energieeffizienter Ventilator für industrielle Umfelder, der sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden kann. Er ist für die Ableitung von nicht explosiven Gasen, Rauch und leichteren Partikeln mit einem Luftstrom von bis zu 15.000 m³/h (4160 l/s) vorgesehen. Das Ventilatorrad hat nach hinten gebogene Flügel und wird aus verschweißtem, galvanisch verzinktem Blech hergestellt. Der Ventilator erfüllt die Anforderungen der Ökodesign-Richtlinie (ErP) und wurde für den Einsatz für die Punktabsaugung und Steuerungsautomatik optimiert. Für die Baureihe FBE stehen mehrere Zubehörteile zur Auswahl, mit denen sich die Installation und Nutzung erleichtern und optimieren lässt.

- Radialventilator 3-phasig
- rückwärts gekrümmte Schaufeln
- geeignet für Innen- und Außenbereich
- inkl. 2 Montageschienen **13FBEK650**
- Abmessungen TxHxL: 809x1085x930
- Gewicht: 162 kg
- Max Betriebstemperatur: 80 °C
- Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C
- Schalldruckpegel: 94 dB



Zubehör & Ersatzteile

Artikel-Nr.	Beschreibung
13FB01100	ÜBERGANG RECHTECKIG auf rund für FBE 1100
13FDS500	MANSCHETTENDICHTUNG FDS für FBE 750 UND FBE 1100
13FBEK450	MONTAGESCHIENE für FBE 037 bis FBE 220

Nachweise & Zertifikate

Dokument	Nummer	Stand
Technische Daten	WF00020284	07/2026