Punktabsaugarme Ventilatoren

# RADIALVENTILATOR STAHL

FBE 150, einseitig saugend

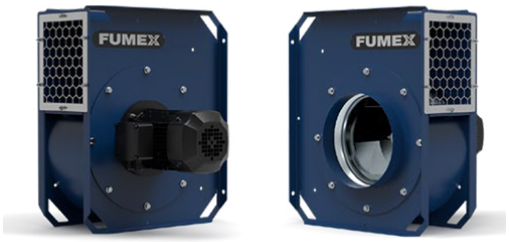
Artikelnummer
13FBE150

## Anwendung

FBE – ein energieeffizienter Ventilator für industrielle Umfelder, der sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden kann. Er ist für die Ableitung von nicht explosiven Gasen, Rauch und leichteren Partikeln mit einem Luftstrom von bis zu 15.000 m³/h (4160 l/s) vorgesehen. Das Ventilatorrad hat nach hinten gebogene Flügel und wird aus verschweißtem, galvanisch verzinktem Blech hergestellt. Der Ventilator erfüllt die Anforderungen der Ökodesign-Richtlinie (ErP) und wurde für den Einsatz für die Punktabsaugung und Steuerungsautomatik optimiert. Für die Baureihe FBE stehen mehrere Zubehörteile zur Auswahl, mit denen sich die Installation und Nutzung erleichtern und optimieren lässt.

## Merkmale

- **Radialventilator 3-phasig**
- rückwärts gekrümmte Schaufeln
- geeignet für Innen- und Außenbereich
- **Abmessungen TxHxL:** 526x645x535
- **Gewicht:** 40 kg
- **Max Betriebstemperatur:** 80 °C
- **Umgebungstemperatur:** -20 °C bis +40 °C
- **Schalldruckpegel:** 81 dB




## Zubehör & Ersatzteile

| Artikel-Nr. | Beschreibung |
|---|---|
| 13FBO150 | ÜBERGANG RECHTECKIG auf rund für FBE 150 |
| 13FDS315 | MANSCHETTENDICHTUNG FDS für FBE 150 UND FBE 220 |
| 13FBEK450 | MONTAGESCHIENE für FBE 037 bis FBE 220 |
| 13SSB750 | SCHUTZSCHALTER mit Sperrhebel für FB |
| 13SSB750EMC | SCHUTZSCHALTER mit Sperrhebel für FB - |

## Nachweise & Zertifikate

| Dokument | Nummer | Stand |
|---|---|---|
| Technische Daten | WF00020285 | 07/2026 |



Abruf 23.11.2026 · Seite 1 von 1
Änderungen vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.
Alle Fotos Symbolfotos