

Punktabsaugarme Ventilatoren

RADIALVENTILATOR STAHL

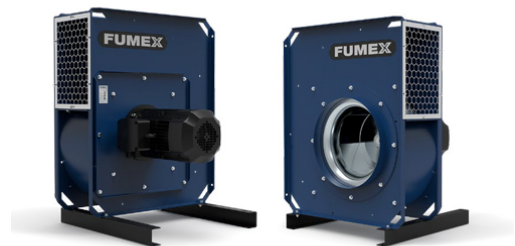
FBE 400, einseitig saugend

Typenbezeichnung	Artikelnummer	Nennweite	Gehäuselänge
–	13FBE400	–	–

Merkmale

FBE – ein energieeffizienter Ventilator für industrielle Umfelder, der sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden kann. Er ist für die Ableitung von nicht explosiven Gasen, Rauch und leichteren Partikeln mit einem Luftstrom von bis zu 15.000 m³/h (4160 l/s) vorgesehen. Das Ventilatorrad hat nach hinten gebogene Flügel und wird aus verschweißtem, galvanisch verzinktem Blech hergestellt. Der Ventilator erfüllt die Anforderungen der Ökodesign-Richtlinie (ErP) und wurde für den Einsatz für die Punktabsaugung und Steuerungsautomatik optimiert. Für die Baureihe FBE stehen mehrere Zubehörteile zur Auswahl, mit denen sich die Installation und Nutzung erleichtern und optimieren lässt.

- Radialventilator 3-phasig
- rückwärts gekrümmte Schaufeln
- geeignet für Innen- und Außenbereich
- inkl. 2 Montageschienen **13FBEK650**
- Abmessungen TxHxL: 722x880x720
- Gewicht: 94 kg
- Max Betriebstemperatur: 80 °C
- Umgebungstemperatur: -20 °C bis +40 °C
- Schalldruckpegel: 88 dB



Zubehör & Ersatzteile

Artikel-Nr.	Beschreibung
13FB0400	ÜBERGANG RECHTECKIG auf rund für FBE 400
13FDS400	MANSCHETTENDICHTUNG FDS für FBE 400
13FBVM10	SCHWINGUNGSDÄMPFER- SET für FBE
13SSB750	SCHUTZSCHALTER mit Sperrhebel für FB
13SSB750EMC	SCHUTZSCHALTER mit Sperrhebel für FB -

Nachweise & Zertifikate

Dokument	Nummer	Stand
Technische Daten	WF00020287	07/2026
